MeccatronicA®

N° 82

good news

PRESENTI A 28.bi-mu SFORTEC MILANO
PAD 9
Stand A27

NOVITÀ DAL MONDO DELLA MECCANICA E DELL'AUTOMAZIONE
THE MAGAZINE FROM THE MECHANICAL AND AUTOMATION WORLD
www.meccatronica.biz
info@meccatronica.biz

edibit Casa Editrice
MARKETING PER LA MECCANICA

Supplemento a: "**A.A.A**- Il Giornale della MeccanicA" n° 466 Settembre 2012 - Tariffa R.O.C.:"Poste Italiane s.p.a.
Spedizione in Abbonamento Postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004 n°46) art. 1, comma 1, DCB (Bologna) PUBBLICAZIONE MENSILE
ATTENZIONE! IN CASO DI MANCATA CONSEGNA INVIARE A UFFICIO BOLOGNA C.M.P. PER LA RESTITUZIONE AL MITTENTE CHE SI IMPEGNA A VERSARE LA DOVUTA TASSA

ORGANO UFFICIALE DI: AJL Associazione J-LIVINGSTON

LE NEWS DI QUESTO NUMERO

Segna **P47184** sul fax richiesta info a pag.19

MACCHINE UTENSILI

torni

TORNI AD AUTOAPPRENDIMENTO

La serie di torni "TORGIM TL 280-300" ad AUTOAPPRENDIMENTO è concepita per ottimizzare le capacità di lavoro degli operatori dei torni paralleli tradizionali.
Tramite l'uso di volantini elettronici, altri comandi manuali ed un'unità di controllo con monitor a cristalli liquidi 11" l'operatore è in grado sia di eseguire torniture tradizionali con quote visualizzate ed avanzamenti con selezione continua sia di realizzare pezzi complessi seguendo la programmazione guidata. E' possibile accessoriare la macchina con asse "C", torretta automatica con utensili motorizzati, autocentrante idraulico, contropunta idraulica, evacuatore di trucioli. Con questa opzione la macchina diventa un centro di lavoro multitasking in grado di realizzare, con un unico piazzamento, pezzi finiti (incluse lavorazioni di fresatura eliche in continuo).
La testa, fusa in ghisa speciale è stabilizzata e rigidamente fissata al bancale in modo da garantire la completa assenza di vibrazioni. Tutti gli ingranaggi sono in acciaio al Cr.Ni. cementati, temperati e rettificati anche sul profilo dell'evolvente. Il mandrino in acciaio Cr.Ni., ruota su cuscinetti TIMKEN di precisione. La lubrificazione della testa è continua mediante pompa ad ingranaggi.
Tecnici altamente specializzati seguono il ciclo produttivo, interamente realizzato in Italia, in modo da garantire qualità, precisione ed affidabilità che da sempre contraddistinguono le nostre macchine nel mondo.

SEGNA **4225**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

TORNIO PARALLELO A CONTROLLO NUMERICO MODELLO "GF/SC 10 CNC" A QUATTRO GUIDE

Il tornio parallelo a controllo numerico modello "GF/SC 10 CNC" a quattro guide è caratterizzato dal fatto che le guide del carro e della contropunta sono tra loro completamente indipendenti. Questa caratteristica permette di evitare interferenza tra carro, lunette e contropunta e permette la possibilità di avere più carri operanti sulla stessa macchina. La testa porta mandrino poggia sul bancale in modo da lasciare libere le guide del carro.
La stabilità della macchina viene garantita da un allargamento della base di appoggio della testa sul banco. Questo permette di proteggere in modo economico e semplice le guide del bancale e l'alloggiamento della cremagliera con delle coperture telescopiche. Il tornio è disponibile in diverse altezze punte (da 460 a 560 mm) e può essere fornito con differenti motorizzazioni del mandrino (40 o 60 kW) e con configurazioni differenti per meglio adattarsi alle esigenze produttive degli utilizzatori.
La macchina può essere equipaggiata di un motore torque direttamente calettato sul mandrino in modo da ottenere il migliore asse "C" possibile.
GIANA S.p.A. – MI presente a BIMU AL PAD. 13 STAND A24

SEGNA **4243**

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

presse

PRESSE ELETTRICHE CORETEC: DISPONIBILI TUTTE LE INTERFACCE!

Sono disponibili standard per le Presse elettriche giapponesi Coretec le più comuni interfacce di comunicazione: CC-link, DeviceNet, Profibus, Profinet, Ethernet IP e Ethernet. Ciò le rende ancora più complete, performanti e adatte ad ogni ambiente.
Coretec è presente nel mercato automotive da 35 anni e annovera tra i suoi clienti nomi prestigiosi come Mitsubishi, Nissan e Toyota. Recentemente sono state adottate da FIAT CHRYSLER per l'assemblaggio del nuovo motore multiair queste affidabili e tecnologicamente avanzate servopresse. Rulli e viti sono di un acciaio prodotto con una tecnologia segreta che consente un'elevatissima affidabilità.

L'ultima generazione di servopresse è lo stato dell'arte di questi componenti e l'evoluzione di precedenti versioni. In breve la gamma di queste servopresse per l'assemblaggio comprende modelli standard a partire da 5kN fino a 200kN con corse fino a 350mm. Le caratteristiche salienti sono: grande affidabilità, controllo e valutazione in tempo reale che consente uno stop immediato con ritorno home position in caso di errato posizionamento o di parti non desiderate sul pezzo stesso.
Ciò consente il recupero del campione per poterlo riparare e/o riposizionare in modo corretto. Questa funzione evita spreco di componenti. Le presse elettriche Coretec sono definite "Environmental friendly" anche perché sono leggere, hanno dimensioni contenute, utilizzano un imballo più piccolo e per il loro trasporto viene consumato meno carburante. Inoltre le dimensioni contenute sono utili per esempio dove sono richiesti piccoli interassi e per operazioni di piantaggi multipli come per sedi e anelli valvole di teste cilindro.
Per ultimo, ma non meno importante, i prezzi sono decisamente competitivi. La società burster Italia ha maturato una notevole esperienza con le Presse elettriche, introducendo con eccezionale successo questa nuova tecnologia sul mercato italiano, avendo tutti i requisiti di servizio pre e post vendita che da sempre l'hanno caratterizzata e fatta apprezzare dagli operatori. In modo particolare il Responsabile della burster Italia - Sig. Alberto Acquati - sottolinea l'ottima organizzazione del servizio post vendita e training disponibile per questo tipo di apparecchiature.

SEGNA 4187
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

macchine per marcare

FLEXMARK : ULTIMA NATA, MA PRIMA DELLA SUA CATEGORIA

Fissa o portatile ? Da sempre il dubbio ha accompagnato gli operatori nella scelta dello strumento di marcatura più idoneo, da oggi questo non c'è più, grazie al prodotto FlexMark 2 prodotti in 1! Facilità di utilizzo grazie alla nuova interfaccia utente con navigazione intuitiva su icone, rapida e diretta. Immediata grazie ad un nuovo display LCD a colori ad alta risoluzione.
Economica con un eccezionale livello di qualità e performances, tutto dentro un prezzo molto contenuto. Ergonomica con doppia maniglia sulla testa di marcatura ed un piede dedicato per l'uso portatile ed un'elettronica di comando dotata anch'essa di maniglia.
Robusta con testa di marcatura ricavata da una fusione di alluminio.
Potente capace di marcare diversi caratteri al secondo, dotata di scheda PC con ingresso USB per un rapido carico/scarico dei programmi utente.
Versatile può marcare su materiali diversi quali policarbonato, plastica, plexiglass, leghe leggere, alluminio, ferro, inox, acciaio temprato e non, ghisa.
Performante con un firmware di ultima generazione abilita la marcatura su superfici piane e concave, in modo lineare, angolato, raggiato e speculare; dotata di un sistema elettromagnetico per la gestione del punzone di marcatura permette facilmente di ottenere marcature leggere e pesanti, a seconda delle esigenze del momento.
Utensileria Lughese - RA

SEGNA 4215
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

BERMA MB4 Marcatrici a micropercussione ad alte prestazioni

Le marcatrici serie MB4 sono gli strumenti ideali per l'identificazione permanente dei materiali metallici quali lamiere, leghe metalliche e acciaio, ma utilizzabili allo stesso modo su materiali più teneri come l'alluminio e la plastica. Queste apparecchiature utilizzano un

segue a pag 3

punzone in metallo duro ad azionamento pneumatico che esegue dei punti molto vicini, formando delle linee continue o punteggiate in funzione dei parametri impostati dall'utente. Grazie a questo sistema, si possono eseguire delle marcature anche su superfici non perfettamente piane ed è possibile ottenere una profondità di penetrazione completamente regolabile ed estremamente elevata, tanto da consentire una successiva verniciatura o zincatura a caldo della parte identificata. Il sistema è robusto e affidabile, non necessita di manutenzioni gravose e può essere fornito in versione stazione di marcatura da banco per particolari maneggevoli oppure in versione portatile con impugnatura a pistola per la marcatura di pezzi pesanti o ingombranti.
Questi dispositivi garantiscono una elevata versatilità ed alta qualità di scrittura di testi alfanumerici e loghi, effettuata in superficie o in profondità su tutti i tipi di materiali fino a 60 HRc di durezza superficiale.
Per qualsiasi necessità di marcatura, identificazione e tracciabilità, lo staff di BERMA ti aiuta a trovare la soluzione, standard o personalizzata, più adatta alla tua esigenza.

SEGNA **4248**
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

macchine ed accessori per saldatura

Nuova linea per la produzione di canne fumarie da coil

MECOME s.r.l. (www.mecome.it), da oltre 25 anni, azienda specializzata nella produzione di impianti per l'automazione della saldatura nelle diverse tecnologie Laser, Plasma, TIG, MIG/MAG ed Arco Sommerso, presenta la nuova linea per la produzione di canne fumarie da coil totalmente automatica. Tale linea si compone di:

- Due gruppi porta aspo con svolgimento motorizzato, per poter lavorare con due tipologie di materiale diverso o ridurre al minimo i tempi di cambio coil
- Un impianto per la raddrizzatura della lamiera con relativa cesoia di taglio a misura
- Un impianto per la calandratura a due rulli con relativo asservimento dalla cesoia e scarico automatico nella saldatrice longitudinale
- Un impianto per la saldatura longitudinale con tecnologia Plasma

Il tempo ciclo produttivo è pari a 25 sec. per una virola con lunghezza pari a 1000 mm, diametro pari a 80 mm e spessore di 0,5 mm. Tale linea può essere completata con un'impianto di bicchieratura.

SEGNA **4209**
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Saldatrice ROBOSIDE

Il primo elemento importante che caratterizza la soluzione "ROBOSIDE" della CEMSA è il grande banco di lavoro con un piano in rame, che costituisce il contro elettrodo per il ritorno della corrente al generatore elettrico. Su questo banco si possono lavorare prodotti anche di grandi dimensioni come porte corazzate o fiancate di armadi; ma non solo, anche componenti di piccole dimensioni che possono essere distribuiti in più zone del piano.
Il secondo elemento è una mensola che porta in giro una testa saldante coprendo così tutta l'area del piano e in grado di esercitare forze in saldatura che possono arrivare anche a 1800 daN e che vengono "contro-re azionate" dal tavolo su cui i pezzi sono posizionati. Il banco di lavoro, dalle dimensioni comuni 1200x2400mm, o superiori su richiesta, si può utilizzare anche in 2 o più aree di lavoro consentendo il carico e lo scarico mentre l'elemento saldante lavora in un'area diversa e viceversa. La struttura particolarmente robusta della mensola e le caratteristiche meccaniche della testa, consentono di eseguire la puntatura di spessori fino a 3+3mm di acciaio, come pure la saldatura a proiezione su incroci multipli di filo e tondino di acciaio per la produzione di griglie. I sistemi attuali di generatori di corrente a Media Frequenza con uscita in corrente raddrizzata consentono di ottenere una consistente serie di vantaggi qualitativi e di risparmio energetico. La struttura compatta e legata consente velocità operative insolite, con grande rapidità di escursione secondo i due assi basilari X e Y a controllo numerico con la possibilità di saldature effettive fino a 40-50 al minuto.
La programmazione di semplice e moderna impostazione può essere eseguita anche con un semplice joystick, producendo un primo prototipo, verificandone la qualità dei punti e correggendo in tempo reale le eventuali discordanze rilevate.

SEGNA **4219**
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

macchine per finitura superfici e lavaggo

Impianto di lavaggio AQUAROLL®

L'impianto aquaroll® è un sistema progettato per il lavaggio, l'asportazione "truciolo", la passivazione e l'asciugatura di particolari metallici e non. Il sistema, progettato per il lavaggio con il prodotto ecologico rollclean®, è una macchina composta da un modulo di lavaggio che permette di ottenere un'eccellente qualità di lavaggio grazie alla rotazione continua del carico sotto l'azione combinata del getto ad alto volume-bassa pressione e del lavaggio ad immersione. La rotazione garantisce l'eliminazione di "trucioli" o altri residui metallici, consentendo di avere un pezzo/componente già pronto per le lavorazioni successive senza la necessità di essere ulteriormente trattato ed asciugato manualmente. Fori ciechi, condotti e canali dell'olio non presentano alcuna difficoltà di lavaggio. L'asciugatura con aria calda e l'eventuale vuoto pneumatico garantiscono che i componenti, al termine del ciclo, siano perfettamente puliti, asciutti e pronti per le successive fasi di lavorazione o assemblaggio. L'innovatività degli impianti aquaroll® è frutto di un costante impegno nel tempo nella ricerca di una crescente ecocompatibilità. Gli impianti di lavaggio aquaroll® utilizzano per il loro funzionamento i prodotti rollclean®, una soluzione nanotecnologica a base acquosa, completamente ecologica. Ciò consente una notevole riduzione degli scarti e dei tempi di lavaggio, riuscendo tuttavia a conseguire un eccellente grado di pulizia, anche su parti molto complesse. Grazie ad un sistema innovativo, il bagno di lavaggio ha una durata 3-4 volte superiore rispetto ad un bagno con prodotti a base di solventi. Aquaroll® per le sue caratteristiche tecniche dimostra il suo impegno a favore dello sviluppo sostenibile per i seguenti motivi:

Efficacia: grazie all'alta qualità della pulizia, passivazione ed asciugatura di parti complesse, alla riduzione degli scarti, alle minime necessità di spazio, al basso costo di installazione, esercizio e manutenzione ed alla maggiore durata dei bagni.

Ecologia: grazie alla completa eliminazione dei solventi, ai minimi consumi di acqua, energia e prodotto pulente, che rendono sicuro l'ambiente di lavoro. Gli impianti di lavaggio aquaroll® sono stati concepiti per il lavaggio con i prodotti nanotecnologici rollclean®, a base acquosa di bicarbonato di sodio, completamente ecologici e con scheda di sicurezza 0.0.0.

Gli impianti di lavaggio STS beneficiano di notevoli vantaggi in riferimento alla Legge Ambientale n. 179/2002 sulla detassazione per gli investimenti in impianti ecologici.

- STS è stata premiata per l'impegno profuso nella propria attività esercitata con rispetto, sensibilità ed attenzione all'Ambiente, ottenendo la "pergamena di merito" in occasione del Premio Ambiente per lo sviluppo sostenibile 2008.

- STS è stata insignita del "Premio 2009 – Emilia Romagna sostenibile" nella categoria "Innovazione di prodotto" per aver sviluppato un efficiente impianto di lavaggio di parti metalliche con asportazione del truciolo che elimina il consumo di sostanze nocive per l'ambiente, ottimizzando l'utilizzo di acqua ed energia e riducendo gli scarti dei prodotti. Tutto ciò all'interno di un settore in cui i margini di miglioramento in termini di ecoefficienza appaiono rilevanti.

Versatilità e completezza: grazie alla possibilità di scegliere un programma di lavaggio ed asciugatura su misura.

SEGNA 4038

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

La nuova linea di impianti di lavaggio DM Evolution

Dollmar Meccanica (MI), in partnership con Firbimatic, presenta la linea di impianti di lavaggio DM Evolution.

I nuovi modelli a ciclo chiuso completamente sottovuoto, funzionanti a solventi idrocarburici e

segue a pag 6

segue da pag 5

glicoli eteri (alcoli modificati), sono progettati e ottimizzati per rimuovere elevate quantità di oli e trucioli dai particolari lavorati. Questi impianti sfruttano a pieno la possibilità di lavorare in continuo su tre turni e consentono di effettuare alcuni interventi di manutenzione durante il funzionamento. Le caratteristiche distintive sono gli automatismi che limitano gli interventi diretti dell'operatore e l'alta qualità della componentistica e degli accessori installati. I sistemi di ricircolo in continuo consentono inoltre consumi ridotti di prodotto. La tecnologia innovativa della linea DM Evolution assicura risultati eccellenti di lavaggio coniugati alla flessibilità produttiva dell'azienda e alla sicurezza del lavoratore. **Dollmar Meccanica Srl. Presente alla fiera Bimu Pad.15 Stand F06-G05**

SEGNA 4235

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altr macchine

RIO 160 X 2 AC

Cemsa ha il piacere di presentare una novità nel campo delle macchine elettroricalcatrici: RIO 160x2 AC. Questa elettroricalcatrice orizzontale doppia è dotata di dispositivo di carico e scarico automatico e può essere inserita in celle di produzione ad automazione totale o parziale. Con questo sistema è possibile ricalcare barre da 13 a 42 mm di diametro, raggiungendo un ottimo livello di produttività: in relazione al diametro ed alla lunghezza della ricalcatura la produzione può variare da 60 a 200 pezzi ora.
Il pezzo ricalcato e scaricato può infatti essere ripreso dal robot che carica e scarica la pressa oppure rilevato da un operatore che provvede manualmente allo stampaggio sotto la pressa. I 2 trasformatori sono monofase ed il riscaldo è ottenuto con corrente alternata (AC). A questo livello di potenza il riscaldo in CA si dimostra conveniente in quanto il costo della elettroricalcatrice monofase è inferiore di circa il 30% rispetto ad una trifase raddrizzata e la potenza richiesta per il raffreddamento dell'acqua è circa la metà.

SEGNA 4188

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

UTENSILI

utensili da taglio

Ampliamento della famiglia HELITANG T490

ISCAR ha ulteriormente aumentato la gamma delle frese ad elica estesa con inserti a fissaggio tangenziale della famiglia HELITANG T490, che assicura eccellenti prestazioni ed elevata efficienza produttiva. Inserti - I nuovi inserti T490 LNMT/HT 1306..PNTR/L sono disponibili in due versioni, rettificati di precisione e sinterizzati; sono disponibili sia destri che sinistri con un'ampia varietà di raggi differenti. Sono inoltre disponibili gli inserti di maggiori dimensioni T490 LNHT 1607..PNTR, con 4 taglienti rettificati; anche questi ultimi hanno un'ampia varietà di raggi (0.8, 1.2, 1.6, 2.4 e 3.2 mm). I nuovi inserti ampliano la gamma delle possibili applicazioni di questa famiglia di frese di grande successo, disponibili con tre dimensioni di inserto: T490 LN… 0804 PNR con lato da 08mm, per frese di piccole dimensioni, T490 LN… 1306 PNR con lato da 13mm, per frese di dimensioni intermedie, e T490 LN… 1607 PN-R con lato da 16mm, per corpi fresa di maggiori dimensioni. Frese - In abbinamento agli inserti è stata ampliata anche la gamma dimensionale dei corpi, con le nuove frese a manicotto T490 FLN D…-R-13, disponibili con diametro da 160, 200 e 250 mm. Grazie alle nuove frese è quindi possibile operare precisi spallamenti a 90° anche su componenti di maggiori dimensioni, aumentando l'avanzamento tavola e di conseguenza riducendo i tempi di lavorazione. Anche la gamma delle frese a manicotto per inserti da 16 mm è stata aumentata con l'introduzione dei nuovi diametri da 160 e 200 mm. Ricordiamo che tutti i corpi fresa ISCAR dell'ultima generazione sono progettati con fori per il passaggio interno del refrigerante, indirizzato in modo preciso su ogni tagliente. La nuove frese ISCAR ad elica estesa HELITANG T490 sono la Scelta Giusta per una Miglior Produttività ed una Maggior Redditività. Per Bologna e provincia distribuito da UTENSILNOVA - BO - **Bologna 11 Ottobre 2012 ore 9,15 - Meeting HIGH QLINE** - *Palazzo della Cultura e dei Congressi P.zza della Costituzione, 4.*

SEGNA 4237

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Utensili speciali per lavorazioni ad asportazione truciolo

Utilizzare un solo utensile per svolgere molteplici lavorazioni ha vantaggi evidenti: meno utensili da acquistare (e meno scorte a magazzino), meno tempi morti di set up per sostituire l'utensile sulla macchina (o meno macchine da utilizzare), processo più veloce e meno costoso. Tutti questi vantaggi si riassumono in ogni utensile speciale per lavorazioni ad asportazione di truciolo che C.R.M. di Mazzoccato Arturo & Figli s.r.l. (www.crmtools.it) sviluppa e produce per i propri clienti da oltre vent'anni. In produzioni di grande serie o in un unico pezzo difficoltoso, ogni lavorazione può presentare problemi, generando crisi anche nell'azienda più specializzata. Non esitate allora a contattarci: la condivisione delle nostre esperienze, con creatività meccanica tutta italiana, in caso di crisi, produce il vantaggio competitivo: un utensile che risolve il problema specifico, sulla macchina specifica, nella specifica lavorazione. Un utensile che nasce in quel momento su misura l'azienda che lo richiede. E risolve.

SEGNA 4232

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

attrezzature e componenti per utensili

UTENSILI SPECIALI E ATTREZZATURE

Dal 1981 progetta e costruisce utensili e attrezzature meccaniche di precisione per macchine a trasferta e CNC: è Bieffe Special Tools, attrezzeria che nasce a Grignasco (NO) e oggi con la sede operativa in Prato Sesia (NO). Si propone come partner di primarie aziende metalmeccaniche, dell'industria delle rubinetterie, delle valvole, dei componenti sanitari, dell'industria aeronautica e quella automobilistica, con la propensione particolare alla risoluzione di problematiche connesse a utensili a fissaggio meccanico (inserti a norme ISO). L'offerta di Bieffe si compone di utensili HSS e metallo duro integrale e saldobrasato. Da segnalare infine la realizzazione di attrezzamenti completi macchine, dal morsetto di bloccaggio pezzo all'utensile che deve effettuare le lavorazioni, e la produzione di attrezzature meccaniche di precisione, pinze di prese pezzo ad espansione e altri utensili speciali. Nel corso degli anni spesso gli utensili anticipano le capacità delle macchine utensili traendone il meglio in materia di efficienza. Una collaborazione continua con costruttori di macchinari porta al risultato ottimale. Ed è proprio in questo spirito di collaborazione che quest'anno Bieffe Special Tools espone alla 28 BIMU nel padiglione 9 dove espongono i costruttori di macchinari, per poter dare un servizio completo. Ci potrete trovare allo stand D19.

SEGNA 4239

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

sistemi di serraggio pezzi

D.F.S. BAKÜER

Il D.F.S. (Dispositivo a Forte Serraggio) è un portautensile adatto a portare frese con gambo cilindrico ed è stato progettato in modo da poter sfruttare tutta la potenzialità di asportazione truciolo dell'utensile.
Le sue principali caratteristiche tecniche sono: ELEVATA COPPIA DI SERRAGGIO sul gambo della fresa (4 -5 volte superiori rispetto ad un portapinze tradizionale), con una minima forza di serraggio da esercitare sulla ghiera (5-7 kgm). Ciò si è reso possibile, creando un meccanismo di serraggio basato sul principio della vite conica, sostituendo il filetto con una serie di rulli cilindrici ad asse inclinato di ✂ ° (angolo dell'elica della vite conica virtuale). - GRANDE RIGIDITA' della struttura, che grazie alla sua conformazione geometrica annulla le vibrazioni durante la lavorazione consentendo di realizzare ottime finiture superficiali. - MASSIMA PRECISIONE geometrica e dimensionale con concentricità di 0,01 mm ad una distanza di 100 mm. - VERSATILE perché consente di utilizzare molteplici utensili da Ø 32 a 6 mm. con gambi secondo le norme DIN 1835 A - DIN 1835 B - DIN 1835 D - DIN 1835 E, oppure astucci filettati DIN 6327. - PRATICITA' D'USO perché non occorre rimuovere la ghiera di serraggio per utilizzare le pinze cilindriche di riduzione. - ECONOMICO perché il suo costo è inferiore ad una normale attrezzatura di portapinze e portafrese weldon.
Il D.F.S. è disponibile con attacchi HSK DIN 69893 - DIN 69871/AD-B - MAS BT
DIN 2080 - MODULAR BAKÜER Ø 50 e 63 e attacco cilindrico. Inoltre è realizzabile su attacchi speciali a richiesta del cliente

SEGNA 4210

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

elettroutensili

Avvitatori IHE ad impulso idraulico con arresto automatico dell'aria: ora anche con dispositivo per conteggio viti

Viti dimenticate? C'è la funzione "conteggio viti" anche per gli avvitatori ad impulso idraulico: così, in caso di cadenze produttive elevate, non si rischiano dimenticanze. Inoltre, il segnale di feedback e quello finale per dare il consenso al successivo lotto accelerano i cicli produttivi e assicurano il controllo di quanto assemblato. Così i tempi morti diminuiscono e la qualità aumenta.
Gli avvitatori ad impulso idraulico IHE possono essere dotati del sistema per il prelievo del segnale pneumatico ed essere abbinati all'unità computerizzata TOM – PM che consente di effettuare il monitoraggio del ciclo di avvitatura attraverso il rilevamento del doppio segnale di pressione che, proveniente dall'avvitatore, viene poi convertito in segnale elettrico.

Scegliere Fiam rispetto ad altri sistemi poka yoke presenti sul mercato è una scelta vincente: l'utilizzo di due segnali pneumatici (partenza avvitatore e intervento frizione), garantisce il funzionamento del sistema a prescindere dalle variazioni di pressione in linea, aspetto critico in molte linee produttive. Un considerevole vantaggio rispetto ad altri sistemi Poka Yoke, più difficili da programmare e che ne utilizzano invece uno solo, la differenza di pressione al raggiungimento della coppia.

SEGNA 4191

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

SUHNER PRESENTA IN BIMU LE NUOVE SMERIGLIATRICI ELETTRICHE!

UPK 5-R, nuova smerigliatrice elettrica angolare: compatta, leggera e molto robusta.
Questa smerigliatrice angolare offre all'utente la possibilità di fare molteplici lavorazioni: levigatura, lucidatura e satinatura.
Con un peso di soli 3 kg e una potenza di 1.530 watt, l'UPK 5-R è una delle smerigliatrici angolari più compatte della sua categoria disponibile sul mercato. Per venire incontro alle richieste della lavorazione dell'acciaio inossidabile e avere un peso quanto più ridotto possibile, nella produzione dell'UPK 5-R vengono abbinati componenti in alluminio o plastica di qualità elevata.
Il design ergonomico è dotato di un dispositivo che allontana l'aria di scarico dall'operatore. In più possiede una calotta di protezione con rullo di guida e un interruttore ON/OFF che si blocca, garantendo una guida sicura e precisa. Grazie alla protezione per le mani, regolabile in altezza, il pezzo da lavorare è maggiormente visibile con un diametro del rullo fino a 125 mm e può essere lavorato comodamente e senza problemi con i guanti.
USG 9-R, nuova smerigliatrice diritta: potente, compatta, silenziosa.
La smerigliatrice è dotata di un motore da 1050 Watt della serie G, di provata efficienza. Le bobine di campo sono protette dall'azione abrasiva del pulviscolo di rettifica grazie a uno speciale trattamento. Questo isolamento supplementare impedisce danni al motore ed aumenta la durata dell'apparecchio. Grazie alla velocità regolabile, a variazione continua -da 3,800 a 8,300 giri al minuto- l'USG 9-R offre molteplici possibilità di utilizzo: dalla molatura fine alla satinatura, alla spazzolatura.
L'USG 9-R è in grado di utilizzare pinze tra 6 e 12 mm oppure tra ¼ e ½ pollice (pinza standard 6 mm, portautensili opzionale 8/12 mm).
L'elettronica garantisce un numero di giri costante e consente di ottenere una finitura uniforme e un consumo dell'abrasivo ottimizzato.
Per avere la parte anteriore snella ed ergonomica, nella USG 9-R c'è un riduttore che si contraddistingue per la ridotta rumorosità e per l'estrema robustezza. Un ulteriore aspetto positivo del riduttore è la quasi totale assenza di vibrazioni durante il funzionamento.
La sicurezza al primo posto - Durante lo sviluppo di questi utensili è stata riservata una particolare attenzione alla sicurezza dell'utente. Del ricco equipaggiamento di ogni smerigliatrice fanno parte la protezione termica e la protezione contro la sottotensione (detta dell'uomo morto). Anche con la macchina accesa, dopo un'interruzione di corrente, non è possibile avviare inavvertitamente l'apparecchio.
L'avviamento progressivo, rende il lavoro più sicuro per l'utente e allo stesso tempo protegge il motore da partenze troppo brusche.

Mettici alla prova! - Vi aspettiamo nel PAD. 18- STAND A10, per provare questi nuovi utensili e conoscere altre novità per la lavorazione dell'acciaio inox. In più potrete vincere dei premi immediati e avere sconti speciali!

SEGNA 4226

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

PARTI, ATTREZZATURE, COMPONENTI, ATTREZZATURE, STAMPI

attrezzature per macchine utensili

Omas -TO in Bimu 2012 (Padiglione: 11 Stand: F35) presenta:

Serie a ginocchiera OMG (Pinze di presa autocentranti doppio effetto) - La serie OMG a chiusura a ginocchiera viene realizzata in tre taglie in configurazione a due griffe. Caratterizzata da una struttura meccanica

segue a pag 9

TORNI VERTICALI CAMU: NUOVA GAMMA

- Macchina utensile nuova con struttura interamente in fusione di ghisa e dotata di ampie nervature per garantire la massima rigidità strutturale. Viene venduta con marchio CE.

- Ram destro quadro di 280 mm in 39NiCrMo4 forgiato temperato e rettificato alloggiato in una culla in fusione di ghisa. Il carro è predisposto per bloccare automaticamente portautensili di tornitura. La presa dell'utensile è sicura e robusta; la forza di bloccaggio è di 12.000Kg e la precisione dello stesso avviene grazie ad una corona dentata hirth Ø250 mm rettificata e temperata. La corsa utile del carro è di 2000 mm.

- Ram sinistro quadro di 280 mm in 39NiCrMo4 forgiato temperato e rettificato alloggiato in una culla in fusione di ghisa. Il carro è predisposto per bloccare automaticamente portautensili di tornitura e foratura. La presa dell'utensile è sicura e robusta; la forza di bloccaggio è di 12.000Kg e la precisione dello stesso avviene grazie ad una corona dentata hirth Ø250 mm rettificata e temperata. La corsa utile del carro è di 2000 mm.

- Magazzino utensili a ruota destro 14 posizioni per portautensili di tornitura.

- Magazzino utensili a ruota sinistro 14 posizioni. Nella versione standard 6 posti sono per portautensili di tornitura, 1 per la testa verticale ISO 50 e 7 per i coni ISO 50 DIN69871.

- Il controllo numerico, Siemens 840D PCU50 controlla il movimento del carro. Gli assi sono azionati da servomotori brushless realizzati dal gruppo Siemens. Il sistema elettrico include l'armadio di potenza realizzato completamente con materiale Siemens, il pannello di controllo pensile con braccio snodato, il volantino elettronico e i cavi di collegamento. La piattaforma è comandata da motore Siemens di 120 KW.

- Viti a ricircolo di sfere di precisione con doppia chiocciola precaricata, righe di lettura Heidenhain codificate con zeri ogni 20mm e pressurizzate, encoder Heidenhain sul mandrino del tornio per la lettura dei giri, il taglio a velocità costante e la filettatura.

- Piattaforma manuale in ghisa completa di 4 morsetti indipendenti e chiave di servizio.

- La tavola è trasformata in asse C mediante un potente riduttore gioco zero che permette riposizionamenti di precisione e lavorazioni in continuo.

- L'impianto idraulico costruito con materiali standard facilmente reperibili sul mercato.

- La centrale è applicata su un serbatoio separato servoventilato che permette di mantenere a lungo l'integrità dell'olio e semplifica eventuali manutenzioni.

- Centralina per gestione sostentamento idrostatico della tavola, adeguatamente dimensionata e completa condizionatore per mantenere costante la temperatura di esercizio.

- La lubrificazione delle guide è gestita automaticamente dal controllo numerico per ottenere il massimo risparmio di olio e un'ottima salvaguardia dei piani di scorrimento; potenziata dai raschiaolio e da telescopici in acciaio che proteggono le guide della traversa.

- Ripari antinfortunistici ed evacuatore trucioli progettati su richiesta del cliente.

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Segna **P46805**

attrezzatura per macchine utensili

segue da pag 7

robusta e compatta, integra al suo interno un meccanismo di chiusura a ginocchiera irreversibile che garantisce il trattenimento del carico anche in assenza di pressione. Indicata in applicazioni in cui si rende necessario avere la garanzia della tenuta pezzo, come nello carico/scarico da macchine utensili, viene ricavata totalmente dal pieno su C.N.C. e trattata interamente con anodizzazione a spessore. Disponibile versione con pistone magnetico. Morsa pneumatica parallela autocentrante OMPSH - La morsa pneumatica OMPSH a chiusura parallela viene realizzata in configurazione a due griffe con corsa di 8,5+8,5mm. Caratterizzata da una struttura realizzata in acciaio temprato, integra al suo interno le guide di scorrimento anch'esse in acciaio cementato, temprato e affilato. La presa è garantita da piani inclinati che da un lato rendono la morsa estremamente precisa con ripetibilità di riferimento per la categoria., e dall'altro garantiscono una forza di chiusura di 6000N. Gli ingombri veramente ridotti e la sua particolare costruzione, che offre protezioni contro le infiltrazioni, ha di serie il sistema di pressurizzazione e di lubrificazione singolo su ogni griffa.

SEGNA 4241

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

CTNE 50: cambia utensili a navetta

Il gruppo CTNE 50 è un sistema cambia utensili a navetta innovativo che, contrariamente ai sistemi attualmente in commercio, non utilizza alcun dispositivo oleodinamico, ma esclusivamente azionamenti elettrici e pneumatici.
I vantaggi legati a queste caratteristiche tecniche si riscontrano principalmente nella velocità, nella gestione del ciclo e nella sensibile riduzione dell'inquinamento acustico e ambientale.
Il CTNE 50 è costituito da un gruppo scambiatore montato su una navetta azionata da servomotore, scorrevole mediante rulli, su una guida prismatica temprata. Il ciclo di scambio (rotazione di 180°) viene effettuato mediante un riduttore di precisione con servomotore mentre la corsa di estrazione cono è comandata da un cilindro oleo-pneumatico. Nella versione (O+V) può effettuare lo scambio con mandrino sia orizzontale che verticale: in questa versione lo scambiatore utensile è imperniato in un fulcro e può ribaltare di 90° azionato da un cilindro oleo-pneumatico. Il braccio pinza è a comando meccanico con otturatori che si inseriscono al momento della estrazione dell'utensile dal mandrino. Il CTNE 50 è completato da diverse tipologie di magazzini ad anello o a ruota con numero utensili variabile da 20 a 80 utensili a seconda delle esigenze produttive.
E' adatto alle seguenti tipologie di cono : ISO 45, ISO 50, BT 50, HSK 80, HSK 100, Capto C8 e Capto C10 con pesi utensili di Kg. 25 nella versione standard e Kg 35 nella versione (W) pesante.
COLOMBO FILIPPETTI TORINO S.R.L. alla fiera BIMU 2012, Padiglione 9 Stand B09.

SEGNA 4244

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

nastri trasportatori, evaquatori, elevatori

NASTRI TRASPORTATORI MODULARI

Il recente sviluppo dell'automazione nello stampaggio della lamiera, attraverso l'impiego di alimentatori, avanzatori, robot di carico-scarico con conseguente incremento della produzione, ha messo in evidenza un problema sottovalutato da sempre: il recupero degli sfridi prodotti dagli stampi di tranciatura. A tale scopo la Eligraf 81 ha progettato e messo in commercio una gamma di trasportatori a nastro, a rete metallica, magnetici, a tasselli metallici con dimensioni tali da soddisfare qualsiasi tipo di impiego e spazio.

Oltre all'impiego sotto le presse, i trasportatori Eligraf 81 sono impiegati anche nell'evacuazione dei pezzi lavorati su tornitrici automatiche con il relativo scarico in casse e/o cassoni. Completano la gamma Eligraf 81, le rulliere motorizzate e folli, banchi di lavoro a sfere, caricatori, elevatori per macchine di montaggio, magazzini di accumulo (polmoni) ed accessori di complemento.
ELIGRAF 81 - RE

SEGNA 4238

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

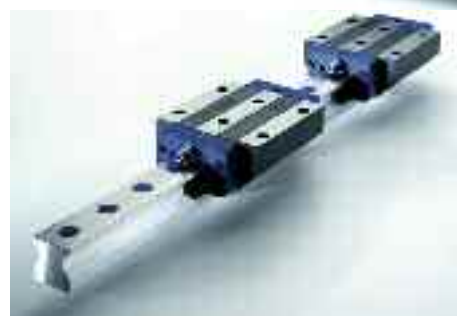
giunti, guide

SOLUZIONI TECNICHE ALL'AVANGUARDIA

La nuova famiglia di prodotto dell'offerta di Rosa Sistemi è quella delle monoguide a ricircolo di rulli MG. La realizzazione di questa tipologia di guide ha previsto l'utilizzo di criteri tecnici e tecnologici all'avanguardia proprio con l'interesse di garantire nel tempo un mantenimento costante sia degli aspetti legati alla precisione sia a

segue a pag 10

segue da pag 9

quelli della durata. Le peculiarità della monoguida a rulli che Rosa Sistemi ha realizzato, costruendo un nuovo stabilimento ad hoc, è quella di rispondere alle crescenti richieste di innovazione, affidabilità ed economicità che il mercato dei costruttori di macchine utensili ed automazione richiedono. Proprio seguendo questa direzione e grazie a un'esperienza più che trentennale, la monoguida MG a ricircolo di rulli Rosa Sistemi garantisce all'utilizzatore le risposte idonee ad affrontare la competizione globale. Rosa Sistemi nel corso degli anni ha inoltre individuato un gruppo di partner tecnologici che le permettono di poter proporre una gamma di prodotti completa e di supporto a tutta la clientela che in questo modo possa sentirsi seguita in ogni aspetto inerente questa tipologia di problematica. Sono così nate collaborazioni importanti come quella con Kammerer GmbH - per le viti a ricircolazione di sfere di precisione - che tra l'altro distribuisce i prodotti Rosa Sistemi nel mercato tedesco.

SEGNA 4223
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

ingranaggi

INGRANAGGI E CREMAGLIERE A MISURA DEL CLIENTE

Le tue produzioni e la tua tecnologia sono all' avanguardia, richiedono cura e attenzione per il particolare? Spesso sono i piccoli dettagli a fare le grandi differenze, Parazza è il partner ideale per la tua azienda: da 40 anni costruiamo ingranaggi e cremagliere secondo le esigenze e le specifiche del Cliente. Precisione, affidabilità, rapidità e collaborazione rappresentano le principali caratteristiche riconosciute dai Clienti, soddisfatti nel tempo. Le principali lavorazioni sono relative a: ingranaggi di piccole, medie e grandi dimensioni fino a Ø 5000 mm, con Dentature Esterne ed Interne, Diritte ed Elicoidali - Dentature Bombate - Dentature Bielicoidali - Dentature di Rotori - Alberi scanalati - Viti senza fine e Corone per viti - Cremagliere - Stozzature - Brocciature.
Perché non conoscerci? Non sarà tempo sprecato. Maggiori dettagli sulla nostra azienda li trovi sul sito www.parazzaingranaggi.com.

SEGNA 4242
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

generatori

MTC GENERATORI PER IL RISCALDO AD INDUZIONE

MTC (BO) , produce generatori allo stato solido da 4 a 25 Kw di potenza,

per applicazioni industriali quali : Tempra – Rinvenimento – Saldobrasatura - Trattamenti termici. I generatori MTC sono interfacciabili a qualsiasi tipo di PLC, regolazione automatica della frequenza di lavoro, modulazione automatica della potenza e compensazione automatica del carico dell'induttore sono alcuni dei controlli elettronici presenti in tutti i nostri generatori. MTC oltre ai generatori offre ai propri clienti soluzioni meccaniche custom. Gli impianti sono progettati e realizzati al proprio interno garantendo la massima personalizzazione ad ogni specifica esigenza. Consolidato ormai il sistema chiudi tubo ad induzione per la lavorazione di tubi con diametri da 10 a 60 mm. Possibilità di doppia postazione per l'esecuzione contemporanea sulle due estremità del tubo. Possibilità di ottenere chiusure a tenuta - Possibilità di deformazione secondo i profili : Sferico – Rastremato – Scanalato – Ogivale – PIATTO. **SIAMO PRESENTI AL BIMU 2012 PAD.18 STANS C07**

SEGNA 4233

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

impianti e sistemi di smaltimento e depurazione

Innovare nel modo giusto, Losma applica la Blue Philosophy alla depurazione dei liquidi lubrorefrigeranti impiegati nell'industria.

Spring Compact, l'evoluzione della Serie Spring, depuratori per liquidi industriali, ha caratteristiche assolutamente innovative ed in linea con la *Blue Philosophy*: Eco-sostenibile: nessun materiale di consumo a perdere. Spring grazie alla rete filtrante metallica permanente elimina i costi connessi all'uso e lo smaltimento del materiale di consumo. - Autopulente: Spring attiva automaticamente il sistema di lavaggio in controcorrente del tamburo filtrante, riducendo sensibilmente i costosi fermo-macchina dovuti agli interventi di manutenzione. - Ecologico: grazie al riciclo degli olii di lavorazione alla macchina utensile. Gli olii lubrorefrigeranti usati nell'industria devono essere perfettamente puliti per garantire tolleranze di lavorazione bassissime. I liquidi trattati con il sistema Spring possono arrivare a livelli di filtrazione attorno ai 20 micron ed essere riciclati garantendo enormi risparmi sui costi degli olii e del loro smaltimento.
Il filtro a tamburo Spring Compact si adatta a moltissime tipologie di macchine utensili: centri di lavoro, foratura profonda, transfer, rettificatrici, torni, lavorazioni con utensili speciali ad alta pressione e macchine combinate…
Disponibile in 9 modelli capaci di trattare da 25 a 1000 l/min di olio intero e da 50 a 2000 l/min di emulsione. L'efficienza di filtrazione del tamburo è personalizzabile in funzione delle esigenze del cliente. Molti gli optionals che consentono di ottimizzare l'impianto di filtrazione Spring Compact: pre-filtrazione con dischi magnetici, piano dragante magnetico interno per l'evacuazione dei trucioli ferro-magnetici, compattafanghi per ridurre il volume degli scarti di lavorazione, post filtrazione a cartuccia o sacco filtrante per livelli di filtrazione fino a 3-5 micron, filtri d'aria per abbattere nebbie e vapori derivanti dai processi di lavorazione.

Un Sistema completo e versatile, adatto ad applicazioni singole, ma anche ad importanti centralizzazioni, come dimostrano le svariate installazioni di successo di impianti Spring in Italia e nel del mondo.

SEGNA 4236

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altre parti componenti

Cuscinetti a strisciamento autoestinguenti

Novità: materiale universale per cuscinetti a strisciamento per applicazioni con elevati requisiti di autoestinguenza. Alla fiera di Hannover, gli specialisti di cuscinetti a strisciamento e di tecnopolimeri tribologicamente ottimizzati della igus GmbH hanno presentato un nuovo cuscinetto a strisciamento classificato, secondo UL94, come V0. "iglidur GV0" è

segue a pag 13

Segna P30324 sul fax richiesta info a pag.19

segue da pag 11

indicato per applicazioni universali simili a quelle del collaudato materiale per cuscinetti a strisciamento "iglidur G" tra le quali vanno ricordate applicazioni a velocità di strisciamento medio-basse e una buona resistenza all'usura su alberi dei più svariati materiali. Grazie alla classificazione aggiuntiva come V0, questo materiale dal costo contenuto è perfettamente indicato per l'impiego in ambienti soggetti ad elevati requisiti per la protezione antincendio, soprattutto gli interni di aerei, autoveicoli e veicoli su rotaie ma anche ascensori, scale mobili e altre applicazioni simili.

SEGNA 4247

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Nuovi cuscinetti a sfere a contatto obliquo della Serie Robust Shot

I tradizionali metodi di lubrificazione aria/olio cercano di iniettare il lubrificante lateralmente al cuscinetto attraverso un ugello. L'operazione è resa difficile dal vortice di aria che si genera attorno al cuscinetto per via del movimento delle parti rotanti come la gabbia e le sfere. La velocità d'iniezione deve essere di gran lunga superiore rispetto al vortice d'aria per consentire all'olio lubrificante di penetrare bene nel cuscinetto. I cuscinetti a sfere a contatto obliquo della Serie Robust Shot di NSK evitano questo genere di problemi. L'olio lubrificante viene veicolato direttamente in un punto preciso dalle superfici dell'anello esterno attraverso una scanalatura circolare ed un foro passante nell'anello esterno. Questo garantisce un apporto costante ed adeguato di lubrificante e permette di raggiungere velocità di oltre 3 milioni Dm x N. Inoltre, due O-ring nell'anello esterno garantiscono la tenuta del foro passante nell'alloggiamento. Ciò significa che è possibile selezionare un accoppiamento standard per l'applicazione.

Poiché non c'è bisogno di ugelli di iniezione tra i cuscinetti, i progettisti possono realizzare mandrini molto più compatti. Dato che i cuscinetti a sfere a contatto obliquo della Serie Robust Shot hanno le stesse dimensioni dei cuscinetti lubrificati a grasso, è più semplice garantire un utilizzo modulare dei componenti del mandrino per una gamma diversa di mandrini. Tutto questo aumenta l'efficienza economica per i costruttori di mandrini. Le dimensioni dei cuscinetti della Serie Robust Shot sono conformi agli standard DIN-ISO e coincidono con quelle dei cuscinetti standard, rendendo possibile l'impiego dei cuscinetti NSK della Serie Robust Shot in sostituzione ai cuscinetti standard.

NSK è uno dei più importanti costruttori mondiali di cuscinetti di super precisione. Un numero elevato di costruttori tedeschi di macchine utensili ha scelto NSK come fornitore e partner di sviluppo. Con i cuscinetti della Serie Robust Shot, il gruppo ha ampliato ulteriormente la gamma di cuscinetti ad altissime prestazioni per il settore delle macchine utensili.

SEGNA 4229

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

CONTROLLI

altri controlli

SOLUZIONE COMPLETA NUM FLEXIUM SYSTEM E NUMDRIVE C

Per ottimizzare il processo di produzione a 360° occorrono eccellenti prestazioni, servizi e prodotti efficienti. Il sistema CNC Flexium è sviluppato con tecnologie moderne ed affidabili per affrontare le applicazioni più complesse. Il CNC Flexium è un elemento chiave per soluzioni complesse. Prodotto in dimensioni compatte, con bassa dissipazione di calore, utilizza processori con elevata capacità di calcolo ed ha un layout intelligente. Il PLC viene programmato (con standard IEC61131-3) in un nuovo ambiente di sviluppo con utensili intuitivi. Flexium utilizza interfacce di comunicazione standardizzate come RtEthernet e CANopen e Disc-NT per la comunicazione con gli azionamenti. I moduli CNC sono facilmente collegabili tra loro consentendo di realizzare in modo semplice sistemi con più di 200 assi interpolabili. Con l'utilizzo di CANopen è possibile integrare facilmente moduli I/O, volantini e più di 50 assi di posizionamento. Disponibile in due versioni Flexium 6 e 68, può essere personalizzato con funzioni software specifiche disponibili singolarmente o in pacchetti fino ad arrivare a soluzioni globali per specifici settori applicativi.

SEGNA 4214

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

AUTOMAZIONE LAVORAZIONE E PROCESSI

elettronica e microelettronica

Motion control

Una vocazione innata per il motion control e un impegno costante nello sviluppo di soluzioni innovative hanno portato Robox, in oltre trent'anni di attività, a giocare un ruolo di primo piano nel settore della meccatronica. Robox nasce nel 1975 specializzandosi nel controllo dei robot industriali, specializzazione che ben presto si allarga al settore del motion control per qualsiasi settore industriale. L'azienda inizia così a sviluppare i necessari mezzi hardware e software intraprendendo un cammino di crescita ispirato dal concetto del "divenire". Per "divenire" si intende la capacità di rendere disponibili sul mercato i mezzi hardware e software più innovativi, potenti e di provata affidabilità per il loro utilizzo nel mondo industriale. "La filosofia del "divenire" ha riguardato sia le apparecchiature, sia i linguaggi di programmazione e i relativi ambienti di sviluppo". Oggi Robox offre una gamma completa di apparecchiature atte a soddisfare qualunque necessità applicativa, dalla più semplice (1 o 2 assi controllati) alla più sofisticata (decine di assi controllati). I controlli Robox sono utilizzati per il controllo del movimento nei campi più diversi quali, ad esempio, l'industria alimentare, tessile, della carta, del legno, della lavorazione del marmo, della lavorazione del vetro, macchine per il packaging,filling, palletizing,ecc. Le piattaforme Robox sono caratterizzate inoltre da grossissime capacità di comunicazione: verso gli azionamenti in CANopen, Sercos o Ethercat, verso PLC esterni in Profinet, Profibus o DeviceNet, verso le reti di fabbrica in TCP/IP o UDP e naturalmente in connessioni seriali RS232. A completamento sono disponibili OPC Server e ActiveX.

Principali prodotti Robox:

- Motion controller master etherCAT master CANopen µRMC3 estremamente compatto, ad architettura chiusa dotato del microprocessore Freescale Power PC P2020 (1.2 GHz-Dual Core) 3 porte Ethernet (EtherCAT,TCP/IP,UDP/IP) 2 porte Canbus (CANopen), 1 interfaccia Profinet Slave, SD memory card, dimensioni:mm210x82x105
- Motion controller master etherCAT, master CANopen µRMC2 estremamente compatto, ad architettura chiusa, dotato del microprocessore Power PC Freescale MPC5200 a 400MHz, 2 porte Ethernet (EtherCAT,TCP/IP,UDP/IP) 2 porte Canbus (CANopen), 1 interfaccia Profibus, SD memory card, dimensioni:mm 230x77x85
- Shuttle Drive SPIMD20 (IMD sta per integrated motor drive) sviluppato in collaborazione da Robox e STMicroelectronics è un dispositivo robusto, compatto e leggero che può essere montato a bordo di motori brushless fino a 2 kW alimentati in CC con tensioni fino a 800 V., ideale per realizzare sistemi di controllo multiasse quali quelli tipici del packaging, del beverage e non solo.

SEGNA 4213

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

ROBOTICA

robot di saldatura

ROBO REBORN – nuova vita ai robot

Circa 40 anni fa, nel 1974, ESAB ed ASEA (oggi ABB) brevettarono il primo robot elettrico per saldatura al mondo. Da allora, i radicali sviluppi nelle tecnologie della saldatura robotizzata, apportati da ESAB e da altri pionieri, hanno trasformato completamente questo settore industriale. Con l'accelerazione del ritmo dei cambiamenti, aumentano anche le esigenze di velocità, qualità e produttività. Per rimanere competitivi nelle produzioni più impegnative, sono essenziali le più avanzate tecnologie di saldatura. Ma è proprio necessario e conveniente rottamare tutti quei robot industriali robusti e affidabili, che funzionano ancora così bene? L'investimento iniziale è stato infatti notevole e la totale sostituzione degli impianti può essere una scelta troppo onerosa e addirittura antieconomica, con il rischio di non ammortizzare l'investimento in tempi ragionevoli. ESAB propone una valida alternativa, con una efficace operazione di retrofit che può iniettare nuova vita nella vostra linea di produzione. Non si tratta di un'operazione estetica di facciata o semplicemente di ripristinare le prestazioni dell'impianto "come da nuovo", ma di raggiungere un livello ben superiore alle caratteristiche originarie della stazione robotizzata.

segue a pag 14

segue da pag 13

Nuova vita con tecnologie sicure - Il grande balzo in avanti ottenibile con un kit di retrofit ESAB può fare ben più che allungare la vita utile del robot. Può infatti migliorare drasticamente le prestazioni di saldatura originarie dell'impianto.
SAT™ (Swift Arc Transfer) - Nuovo procedimento ESAB per la saldatura MAG ad altissima velocità, che utilizza il filo non ramato OK AristoRod™ con velocità molto superiori ai limiti della normale saldatura spray-arc. Si possono ottenere velocità di saldatura di oltre 150 cm/min con cordoni di ottimo aspetto, buona penetrazione del giunto, basso apporto di calore e deformazioni ridotte.
SuperPulse™ - Combina i vantaggi di vari tipi di arco. La combinazione Pulsed/Short-arc immette la minima quantità di calore. Spray-arc combinato con una pulsazione consente elevate velocità di saldatura e buona penetrazione con minime distorsioni. Si possono usare due archi pulsati con frequenze differenti, per esempio per saldare alluminio con aspetto del cordone simile alla saldatura TIG.
QSet™ - QSet™ monitorizza la tensione d'arco adeguando automaticamente i parametri di saldatura e compensando le variazioni nella distanza dal giunto. Ideale per saldatura di tubi, angoli e in posizioni disagevoli. La regolazione istantanea consente una saldatura praticamente priva di spruzzi e vengono evitati i difetti dovuti al periodo di transizione prima che l'arco si stabilizzi.
TrueArcVoltage™ - Per una sicura riproducibilità dei risultati di saldatura è di grande importanza l'esatta corrispondenza dei parametri di saldatura con i valori impostati. La funzione TrueArcVoltage™ misura i valori direttamente sull'arco e non, come accade di solito, sulla macchina. E' così possibile controllare il processo con precisione anche utilizzando cavi di saldatura di varie lunghezze o torce di tipi diversi.

SEGNA 4177

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

robot di verniciatura

Nuovo Robot di Verniciatura KG264

Tiesse Robot festeggia quest'anno i 35 anni di attività. Un traguardo importante, coronato da un solido bilancio. Le novità dell'azienda bresciana non riguardano soltanto la saldatura. Il nuovo Robot Kawasaki KG264 di verniciatura, nato su specifica richiesta dell'industria automobilistica è ora disponibile anche per il settore della General Industry. Il Robot è connesso al nuovo Controllore di tipo E45/E47, che rappresenta la naturale evoluzione dei Controllori tipo C45, con un software ottimizzato ed una tastiera di programmazione per operazioni di verniciatura.
Lo sbraccio di lavoro di circa 2665 mm garantisce al robot un'amplissima area di lavoro, con la prerogativa di poter operare sia in configurazione a terra, sia a parete.
Anche per questo modello è stata posta particolare attenzione agli spazi richiesti per l'installazione, riducendone l'area di impronta a terra. Rimane sempre disponibile la gamma precedente serie "K", da KF121 a KF264, connessa al nuovo tipo di controllore.

SEGNA 4203

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

I-Man Interactive Manufacturing

i-Man è la soluzione rivoluzionaria che permette di interagire con gli addetti ai reparti di lavorazione in modo altamente efficiente. Attraverso un'interfaccia semplice ed intuitiva gli operatori: vengono informati delle lavorazioni da eseguire - inseriscono i dati di inizio, fine e sospensione delle lavorazioni - prendono visione dei disegni, delle attrezzature e degli utensili - eseguono i controlli qualitativi - trasmettono i part-program ai CNC - ricevono segnalazioni e notizie - gestiscono la tracciabilità - stampano le etichette.
Il sistema i-Man è costituito da terminali wireless touchscreen dotati di un software web-based, che costituisce il lato client del sistema informatico aziendale, e da schede elettroniche che si interfacciano alle macchine per rilevarne lo stato, le quantità prodotte e per ricevere e trasmettere i part-program.
Ogni informazione inserita in i-Man viene elaborata dal sistema centrale ed è immediatamente disponibile ai reparti di lavorazione. Contemporaneamente ogni modifica del programma di produzione o della documentazione tecnica giunge in tempo reale agli addetti alla produzione.
Queste caratteristiche fanno di i-Man un eccezionale strumento di dialogo tra il personale dei reparti produttivi e il resto dell'azienda. Inoltre con i-Man Supervisor il responsabile di produzione ha il controllo totale di tutte le macchine. Per ognuna può vedere: Il prodotto in lavorazione - la quantità da produrre e quella versata - tempi e scostamenti rispetto al ciclo teorico - macchine ferme e cause - situazioni di ritardo - carte di controllo qualità. i-Man è un sottosistema di ProdWare: l'ERP delle aziende di produzione. Nella verticalizzazione specifica per aziende di meccanica, ProdWare rappresenta la soluzione completa che offre le procedure per l'amministrazione, il controllo di gestione, le vendite, gli acquisti, la gestione del magazzino, la pianificazione e controllo di produzione, la qualità, il relationship management, la gestione documentale e la business intelligence. Forte dell'esperienza maturata in più di vent'anni, Elabora Srl si propone come partner e consulente informatico con cui instaurare un proficuo rapporto di collaborazione e reciproca fiducia.
Elabora Srl - Bergamo

SEGNA 4240

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altro

La costificazione del prodotto

Si parla frequentemente di metodi, soluzioni e tecnologie di supporto all'innovazione competitiva delle imprese italiane: la nuova proposta di Elcomind si colloca proprio in questo contesto. In seguito alla quarantennale esperienza come ufficio acquisti di gruppi industriali tedeschi, Elcomind presenta gli strumenti per la costificazione di prodotti ed attrezzature, già impiegati e diffusi da oltre un decennio nei diversi settori industriali in Germania e paesi di lingua tedesca. La sfida è quella di convincere le aziende italiane che parte della competitività e del successo del mondo industriale tedesco e globale, è dovuto all'impiego di software intelligenti di calcolo costi, in grado di creare valore aggiunto per la realizzazione dei prodotti e di dare indicazioni sui trend dei costi. Altrettanto importante è la necessità di disporre di sistemi integrati che consentano di affrontare in modo professionale, preciso, coerente e concreto processi aziendali come le negoziazioni, contrattazioni o le decisioni make or buy. Lo strumento proposto da Elcomind è l'unico in grado di analizzare e realizzare operazioni complesse di costificazione.

Le attuali esigenze delle imprese si pongono ben al di sopra del calcolo costi di un prodotto e dell'analisi dei prezzi di acquisto, per questo motivo Perfect ProCalc© rappresenta una valida soluzione. Il know how contenuto in Perfect ProCalc© può essere adattato alle esigenze di ogni azienda, realizzando una banca dati intelligente a disposizione di tutti i reparti aziendali coinvolti nel processo.
Grazie agli strumenti integrati, che possono attingere dati ed informazioni direttamente dai sistemi ERP, come ad esempio il calcolatore tempo ciclo, Perfect ProCalc© calcola i costi relativi. Per esempio modificando il processo produttivo oppure l'area geografica si può realizzare rapidamente uno scenario alternativo, le varianti così ottenute possono essere comparate. A differenza dei sistemi tradizionali, l'accesso degli utenti avviene su una banca dati centrale contenente tutti i calcoli ed i fattori di processo e costo, disponibili sia online che offline. Esiste quindi la tracciabilità del dato e soprattutto la possibilità di lavorare in modo collaborativo tra i vari reparti aziendali (acquisti, produzione, tempi e metodi e vendite). Già dopo 3 giorni di training Perfect ProCalc© può essere utilizzato attivamente apportando un grande valore aggiunto per il futuro.
Perfect ProCalc© consente anche la riduzione dei costi dei prodotti d'acquisto tramite il coinvolgimento dei fornitori, realizzando un calcolo collaborativo e condiviso con gli stessi. Perfect ProCalc© garantisce trasparenza e conoscenza, basi indispensabili per la riduzione sistematica del costo dei prodotti industriali.

SEGNA 4176

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

METROLOGIA E CONTROLLO QUALITÀ
strumenti e macchine di misura

NUOVI PIROMETRI OTTICI SH15/SLE-550

Ceia è lieta di annunciare la nuova linea di pirometri ottici SH15/SLE-550 che si caratterizza per l'estrema compattezza e solidità, l'ampio range di temperatura, l'elevata velocità di lettura, la completa immunità ai disturbi e la possibilità di regolazione dello spot di lettura.

Tutti i pirometri SLE sono dotati di puntamento LED a bassa intensità e sono in grado di coprire un intervallo di lettura compreso tra 80° e 2000°C. Novità assoluta degli SLE è lo spot di lettura e la distanza focale regolabili grazie all'utilizzo di lenti addizionali che permettono di soddisfare tutte le esigenze del cliente per qualsiasi applicazione, dal trattamento termico, alla brasatura, fusione e rinvenimento e tutti quei processi dove è richiesto un controllo accurato della temperatura. Ogni pirometro viene tarato con strumenti riferibili a campioni internazionali e viene accompagnato da relativo certificato di calibrazione.
Tutti i modelli SLE sono compatibili con le centrali di controllo V3.

SEGNA 4212

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Swift: nuovo video-microscopio di misura

La gamma di soluzioni per la misura dimensionale ottica e video di Vision Engineering, si è ampliata con il nuovo sistema di misura video – Swift. Progettato per permettere di ottenere misure in maniera semplice, grazie a una videocamera ad alta risoluzione, Swift è compatto ed estremamente efficace e fornisce risultati veloci e precisi sugli assi x e y. Swift è dotato di tavola di misura di precisione da 150mm x 100mm e di un innovativo e semplice software di misura multi-touch. Inoltre, attraverso il vasto assortimento di opzioni video per la rilevazione dei punti, è in grado di garantire risultati precisi e ripetibili indipendentemente dal numero di operatori che usano il sistema. Grazie alla struttura modulare, è possibile aggiornare Swift dopo l'acquisto: incorporando la testa ottica brevettata DynascopeTM, unica nel suo genere, è possibile trasformare così il sistema di misura in un microscopio di precisione. La testa ottica fornisce la possibilità di effettuare misurazioni video e ottiche in un'unica operazione. Ideale, quindi, in caso di componenti complessi e dove si rende necessario operare manualmente su curve o bordi a basso contrasto. Sarà possibile mettere alla prova le caratteristiche e le particolarità di Swift alla **Fiera Bimu Italia (Padiglione 9 Stand C36)**

SEGNA 4227

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altro

ITALECO: Tecnologia al servizio dell'Industria

Fondata nel 1983, Italeco s.r.l. rappresenta una delle principali realtà europee nella distribuzione di prodotti ad alta tecnologia. L'azienda ha sede in Italia, a Moncalieri (TO). Fin dalla fondazione dell'azienda il personale Italeco è stato impegnato su alcuni valori fondamentali: Eccellenza di prodotti e servizi - Innovazione continua a garanzia dell'aggiornamento dell'offerta - Soddisfazione del cliente come principale obiettivo personale e collettivo - Rispetto per l'ambiente

L'offerta Italeco comprende:

- Microscopi digitali Dino-Lite: versatili, maneggevoli, portatili, semplici, in plastica o metallo, con ingrandimento fino a 500x e risoluzione fino a 5Mpixel, sono dotati di uno specifico programma (Windows/Mac) per effettuare misure sull'immagine, che può essere salvata su PC; ne esistono versioni con diverse illuminazioni (UV, ultravioletta, colorata) e filtri (polarizzato, IR), e con accessori per acquisizioni in specifiche particolari condizioni.
- Videoendoscopi industriali VCamCol: robusti ed economici, utilizzano sonde rigide o flessibili dotate di illuminazione autonoma e diametro da 3.8mm a 17mm, dotate di accessori quali specchi, ganci e magneti; i videoendoscopi sono dotati di schermo colori senza fili da 3.5" con scheda microSD per il salvataggio di foto e filmati.
- Materiali e prodotti antivibranti per uso domestico e industriale: basati su AN-VI, un innovativo prodotto della famiglia delle gomme con eccezionali caratteristiche di assorbimento degli urti e di smorzamento delle vibrazioni, resistenza agli agenti chimico-fisico e assenza di invecchiamento o deformazioni permanenti; il materiale è disponibile il fogli di espanso di diverso spessore (1,2 e 4mm), mentre il materiale compatto può essere stampato su disegno cliente.
- Solette per scarpe antinfortunistico e da lavoro: dalla pluriennale esperienza sportiva del materiale Noene, le straordinarie solette che inserite sotto il plantare garantiscono alle articolazioni anni e anni di benessere.
- Innovativi prodotti di detergenza ecocompatibili ItalCleanAgent: completamente a base naturale, nelle diverse formulazioni trovano svariati impieghi dalla semplice detergenza alla rimozione di inchiostri e graffiti, sempre nel rispetto degli operatori e dell'ambiente.

SEGNA 4216

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

LOGISTICA, TRASPORTI, MAGAZZINO, MANUTENZIONE

prodotti, macchine e attrezzature per pulizie industriali

BENNA "PERTUTTO" RIBALTABILE - BUTTI

Benna "PERTUTTO" ideale per raccogliere grandi quantità di scarti di imballaggio, carta, cellophane, legno, ferro ecc.

Completamente automatica, grazie al nuovo e innovativo sistema di ribaltamento e chiusura automatico semplice e rapido che permette di risparmiare personale nella fase di svuotamento e riposizionamento della benna.
Inforcamento rapido con carrello elevatore.
DOTATA DI:
Robusta mezzaluna in acciaio: utile a non deformare le ruote nella fase di chiusura automatica. Filtro in lamiera: per separare le sostanze liquide da quelle solide. Ammortizzatori in gomma: per migliorare la durata e le prestazioni della benna. Ruote antirumore. Tappo di scarico a vite su vaschetta di decantazione. Targhetta di identificazione del prodotto. Costruita con materiali di qualità, per resistere alle pesanti sollecitazioni nei cantieri.
OGNI PRODOTTO È ACCOMPAGNATO DA DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

SEGNA 4222

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

barriere metalliche e protezioni anti-infortunistiche

Inquinamento acustico negli ambienti di lavoro: un problema ancora sottovalutato

Le cabine insonorizzate Alfakel serie "A" ad alto potere fonisolante sono il risultato degli studi e delle esperienze maturate nel corso degli anni a seguito delle molteplici forniture effettuate in tutti i settori merceologici e possono rappresentare una delle possibili soluzioni all'inquinamento acustico negli ambienti di lavoro che nonostante le normative in vigore continua a riguardare gran parte degli stabilimenti italiani. Chi si occupa di insonorizzazione sa perfettamente che ogni sorgente rumorosa ha una precisa caratteristica acustica formata dalle componenti in frequenza che la creano, pertanto ogni intervento deve essere progettato in funzione dell'attenuazione da ottenere in considerazione delle frequenze in gioco. A tale scopo le cabine di produzione Alfakel, pur mantenendo nella maggior parte dei casi inalterate le caratteristiche costruttive ed estetiche della struttura, delle pannellature e degli altri componenti, si differenziano nelle tipologie di composizione dei materiali specifici smorzanti, fonoisolanti e fonoassorbenti che costituiscono il trattamento interno delle pannellature. Ogni proposta di intervento di insonorizzazione è preceduta da un'accurata progettazione effettuata in considerazione dell'attenuazione da ottenere, della preservazione delle condizioni ottimali per il buon funzionamento dei macchinari e degli impianti, delle esigenze operative e di manutenzione ordinaria e straordinaria e del rispetto delle normative in materia di sicurezza degli addetti. Alfakel è in grado così di proporre una soluzione adeguata ad ogni problematica col miglior rapporto risultato/prezzo. Per ogni Cabina non offre una generale attenuazione acustica dei pannelli espressa in Rw ma garantisce l'attenuazione propria della specifica Cabina espressa in dB(A)Leq che è l'unica unità di misura utilizzata per i collaudi acustici con l'utilizzo di fonometri. Rientrano nella produzione Alfakel: Cabine fonoisolanti e fonoassorbenti per macchinari e linee di produzione - Cabine silenti per operatori e Sale di controllo - Cabine afone per banchi prova motori - Containers insonorizzati per gruppi elettronici, cogenerazione - Capannoni insonorizzati per impianti rumorosi, turbine, centrali elettriche, prove aerei, ecc. - Box e carterature insonorizzate - Cabine per traduzioni simultanee - Cabinati per prove musicali e sale di registrazione. Tutte le cabine Alfakel, costituite da pannelli modulari e struttura imbullonata, pertanto smontabili sia parzialmente che complessivamente e ampliabili o riutilizzabili, possono essere corredate di tutti gli accessori necessari a soddisfare le esigenze del Cliente quali impianto elettrico ed illuminazione, movimentazione sincronizzata porte e portelli, micro di sicurezza, rilevatori di fumo, ecc. I prodotti Alfakel sono costruiti con materiali di qualità nel rispetto della norma ISO 9001 2008 e, quando necessario, corredati di certificazione CE e di manuale d'uso e manutenzione. Su richiesta siamo in grado di offrire un servizio di manutenzione programmata.

SEGNA 4230

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altro

DISPOSITIVO PER IMBALLAGGI

Per facilitare e velocizzare qualsiasi tipo di imballaggio. Permette di avvolgere le merci con pellicola di cellophane o qualsiasi altro materiale per imballaggio, avvolto in rotoli. Essendo completamente meccanico, abbatte gli alti costi di realizzazione e gestione.
NON NECESSITA DI ALCUNA MANUTENZIONE.
E' SEMPRE PRONTO ALL' USO.
OCCUPA POCHISSIMO SPAZIO QUANDO VIENE RIPOSTO. E' altamente sicuro: non presenta componenti che possano causare incidenti all' operatore o a chi transita nelle vicinanze.
(Prodotto da : GRAZIOLI LUCIANO & C. S.N.C. – BO)

SEGNA 4200

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

NICMABOX GUANTO ESPRESSO IL NOSTRO OBBIETTIVO E' PROTEGGERVI!

Il servizio da Noi ideato, vero e proprio sistema di distribuzione, si basa su di un aspetto fondamentale: l'utilizzo di macchine di distribuzione automatica per rendere disponibili agli utilizzatori (Dispositivi di protezione individuale, utensili d'officina ricambistica meccanica di piccole dimensione) con l'utilizzo del badge di riconoscimento aziendale (magnetico, codice a barre) o carta di prelievo.
DISTRIBUTORE - Formula All-Inclusive:il distributore vierne fornito in noleggio all'azienda cliente.Il canone corrisposto include il costo del noleggio,il ricarico del distributore con DPI da Noi forniti, la gestione della reportistica.
DISPONIBILITA' Degli articoli 24 ore al giorno 7 gg su 7
VANTAGGI - Monitoraggio dei consumi, Eliminazione scorte magazzino, Fatturazione Mensile dei soli prodotti prelevati, reportistica personalizzata.
FORNITURA D.P.I Nascendo come azienda leader nel settore dell'antinfortunistica siamo in grado di offrirvi prezzi competitivi su tutte le marche mondiali inerenti all'antinfortunistica e all'abbigliamento personalizzato da lavoro, oltre alla rapidità di consegna e assistenza post-vendita.

SEGNA 4224

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

FIERE, OPEN HOUSE, INAUGURAZIONI, EVENTI

fiere specializzate

MECHA-TRONIKA, NEL 2013, DEBUTTA A FIERAMILANO L'EXPO DELLE INTELLIGENZE PER LA PRODUZIONE INDUSTRIALE

MECHA-TRONIKA è la nuova rassegna, ospitata da fieramilano dal 23 al 26 ottobre 2013, dedicata alle soluzioni tecnologiche capaci di ottimizzare la gestione di macchine e processi degli impianti produttivi.
L'evento, organizzato da EFIM-ENTE FIERE ITALIANE MACCHINE e FIERA MILANO SPA, è promosso e patrocinato dai rappresentanti ufficiali dei settori in mostra: UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE, associazione costruttori italiani macchine utensili, robot, automazione, AIDAM, associazione italiana di automazione meccatronica, IMVG, Italian Machine Vision Group e SIRI, associazione italiana robotica e automazione. Il repertorio della manifestazione, che ha cadenza biennale, comprende: sistemi di visione misura e controllo, software e hardware per lo sviluppo di sistemi e prodotti (PLM), informatica per l'industria, sistemi fieldbus e di comunicazione, subfornitura tecnica, accessori, componenti e moduli di base, sensori, rilevatori, trasduttori e strumentazione. In questo senso MECHA-TRONIKA si pone come mostra delle intelligenze: dall'intelligenza di processo, a quella d'impianto, dalla gestionale a quella logistica, da quella per la sostenibilità a quella per la sicurezza, proponendo soluzioni innovative applicabili alla quasi totalità dei settori industriali. MECHA-TRONIKA rappresenterà dunque il punto di incontro tra domanda e offerta per l'intero manifatturiero: dall'automotive alle macchine e impianti per la lavorazione dei metalli, dall'elettrotecnica-elettronica alla farmaceutica, dalla cosmetica al medicinale, dall'alimentare al confezionamento, dalla chimica alle materie plastiche, dall'ottica ai componenti per arredo, dal trasporto alle telecomunicazioni. Alfredo Mariotti, direttore generale di UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE ha così commentato: "Sintesi tra meccanica, elettronica e informatica, MECHA-TRONIKA è manifestazione pensata per rispondere alle esigenze di dinamicità e flessibilità operativa richieste oggi dalle imprese del comparto. Incentrata sull'approccio e non sul prodotto in sé, MECHA-TRONIKA è evento in cui tutti i principali settori industriali si riconosceranno".
Il sito della manifestazione (www.mechatronika.it) assicurerà informazioni costantemente aggiornate relativamente all'evento e alle iniziative collaterali.

SEGNA 4180

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

profilo d'azienda

DAL 1986 IN TUTTO IL MONDO

La UESSETI 2000 S.r.l. nasce nel 1986. In questi anni, grazie al supporto di tutto lo staff, l'azienda cresce diventando in breve tempo punto di riferimento nazionale per i sistemi di lavaggio manuali ed automatici e impianti per i controlli non distruttivi con i liquidi penetranti, sviluppando la distribuzione della produzione in europa ed anche nel mondo. Oggi , dopo 26 anni, dispone di un proprio Service con tecnici specializzati e operatori di apparecchiature, vantando una fitta rete di collaborazioni internazionali di alto livello. Punto di forza dell'azienda è la capa-

cità di offrire soluzioni mirate alle problematiche specifiche dei Clienti in tempi estremamente rapidi, ponendo sempre come obiettivo principale la completa soddisfazione dei clienti. La struttura estremamente flessibile, la formazione continua dei propri collaboratori ed il costante orientamento alle esigenze dei clienti hanno permesso in questi anni di offrire le migliori garanzie in termini di affidabilità e qualità. Consulenze: Grazie al nostro ufficio tecnico ed al nostro servizio di assistenza con le prove di laboratorio, siamo in grado di effettuare consulenze su problemi specifici, siano essi di lavaggio che di controllo con i liquidi penetranti. Ogni richiesta è accuratamente vagliata e la nostra esperienza è sempre messa a disposizione della nostra gentile Clientela mediante studi di fattibilità, relazioni su richieste specifiche e approfondimenti su problemi specifici.

Per rendere i nostri approfondimenti più mirati possiamo effettuare anche visite direttamente presso la Clientela. Servizio di assistenza tecnica: Il servizio di assistenza tecnica si occupa delle riparazioni sia presso i nostri Clienti che presso la nostra sede a Cinisello Balsamo. I nostri tecnici specializzati operano procedendo direttamente o dietro le specifiche richieste del Cliente che ritiene opportuna ed economicamente conveniente la riparazione. Manutenzione preventiva: I nostri tecnici specializzati, dietro Vostra specifica richiesta, possono effettuare una manutenzione preventiva sull'impianto di lavaggio, assicurando così la buona funzionalità ed evitando il fermo macchina improvviso e i conseguenti costi passivi di gestione. Parti di ricambio: Su Vostro ordine, il nostro magazzino parti di ricambio provvederà prontamente a fornire i particolari richiesti a tutta la gentile clientela in Italia e all'estero.

SEGNA 4211

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE ATTREZZATURE MECCANICHE

La ditta OMCA si estende su una superficie di 5000 mq, nella provincia reggiana.

La ditta OMCA nasce negli anni 60 come officina meccanica generica, si sviluppa poi in due rami, uno di lavorazioni meccaniche per conto terzi su macchine CNC, e uno nella progettazione e realizzazione di attrezzature meccaniche (trascinatori e contropunte per tornio, e soprattutto smussatrici da banco e portatili) realizzando con quest'ultimo prodotto una leadership italiana con più di 500 rivenditori e una collaborazione di vendita attraverso un ufficio di export con diversi paesi della Comunità Europea come: Germania, Spagna, Portogallo, Olanda, Francia, Russia e con paesi extra europei come: Sud Africa, Giappone, Corea, Cina, USA e Taiwan. Dal 1996 tutti i nostri prodotti hanno raggiunto il marchio di certificazione CE, indispensabile sinonimo di qualità, mentre da sempre è la clientela stessa che ci conferma l'affidabilità del nostro prodotto. La ditta si è impegnata nel 1999 con la realizzazione della nuova sede di 8000 mq, di cui 6000 mq coperti; ed è in costante sviluppo al fine di assicurare alla propria clientela una gamma di prodotti e di servizi sempre più completa ed efficiente.

Siamo leader, sia sul mercato Nazionale che Internazionale, grazie a continui investimenti e progetti su tecnologie all'avanguardia e in costante evoluzione al fine di rispondere alle sempre più svariate esigenze di mercato. Le smussatrici OMCA sono Leader sul mercato per l'innovazione e qualità. Lavorano tramite fresa ad inserti.. Questo procedimento fa si che sia possibile effettuare le più svariate applicazioni di smusso su tutti i materiali, quali acciaio, ghisa, alluminio, bronzo, plastica e le varie leghe metalliche. Per le loro elevate performance, con le smussatrici OMCA si ottengono risultati ottimali con elevati gradi di finitura superando tutti i test di magnetismo, liquidi penetranti e raggi X, rendendo le lamiere pronte per l'operazione di saldatura. Le contropunte OMCA, sono ideate con l'utilizzo di sistemi avanzati di progettazione e di interscambio CAD- CAM, nonché con la possibilità di verificare e dimensionare ogni applicazione con sistemi di analisi avanzati.

SEGNA 4175

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Vendita macchine utensili

Overmach S.p.A. nasce nel 1978 per scelta strategica aziendale della società Salvatore Marchelli, che operava nel settore dell'utensileria e delle macchine utensili fin dal lontano 1817. Oggi il Gruppo Overmach è specializzato nella vendita di macchine utensili CNC ad asportazione truciolo per la lavorazione dei metalli, nuove e usate, con l'assistenza pre e post vendita su tutto il territorio nazionale. Presso la sede di Parma è presente un'open house permanente in uno spazio espositivo di oltre 2.500 m2 che ospita oltre cinquanta macchine installate e funzionanti.

Attualmente il Gruppo Overmach è costituito dalle seguenti Società: Overmach S.p.A., TECNOMACH S.p.A., OVERMACH USATO S.p.A., CAR SERVICE S.r.l. e dalle divisioni Tecnomach Service, Tecnomach Engineering, Overmach Sistemi, Overmach Prototipazione e Overmach Tools. OVERMACH S.p.A. è la società capogruppo e su essa ricade la sovraintendenza, il coordinamento e la strategia operativa di tutte le aziende del gruppo. TECNOMACH S.p.A. è stata costituita nel 1990 ed è partecipata, in quote minoritarie, da un gruppo di qualificati operatori commerciali con sede in Piemonte, Lombardia e Friuli Venezia-Giulia. Scopo della società è di avere contratti in esclusiva con le più qualificate industrie di macchine utensili per poi commercializzare i loro prodotti in Italia.

La creazione di OVERMACH SERVICE S.p.A., avvenuta nel 1987, fu determinata dalla necessità di supportare l'organizzazione commerciale con un'efficace assistenza sia in pre che post vendita. Dal 2012 la Società OVERMACH SERVICE S.p.A. è stata inglobata nella TECNOMACH S.p.A. ed è diventata una Divisione del Gruppo denominata Tecnomach Service.

OVERMACH USATO S.p.A., con sede a Cuggiono, alle porte di Milano, offre un vasto assortimento di macchine usate, disponibili anche revisionate con garanzia e comunque tutte in sicurezza con le attuali normative. Infine l'ultima ad entrare nel gruppo è stata la Società CAR SERVICE S.r.l., portando con sé la sua ventennale esperienza nella logistica e nel trasporto di macchine utensili. La divisione Overmach Sistemi si occupa della vendita di prodotti che integrano le macchine utensili a controllo numerico, vale a dire CAD/CAM, collegamenti tra computer e controllo numerico.

Overmach Prototipazione è la divisione che importa e vende macchine per la prototipazione rapida. Overmach Tools è l'altra divisione che ha il preciso compito di fornire all'utilizzatore un servizio e un completo stock di materiale per l'attrezzamento della macchina utensile. E così nel vasto magazzino è disponibile una grande varietà di portautensili, utensili, portainserti, frese, punte in metallo duro, maschi, alesatori e attrezzature varie che servono per completare l'utilizzo di una macchina utensile. Da gennaio 2012 ha iniziato la sua attività anche la Divisione Tecnomach Engineering, il cui compito è di risolvere i problemi del cliente in pre-vendita con soluzioni complete chiavi in mano e automazioni del complesso produttivo.

Presenti alla: 28° BIMU MILANO – dal 2 al 6 ottobre 2012 Pad. 13 – Stand D21/D23/C21/C22/C23

SEGNA 4217

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Produzione, assistenza e revisione attrezzature

Metal Project – CR si occupa della produzione , assistenza e revisione di Evacuatori di trucioli, protezioni Telescopiche , Vasche di filtrazione e rilancio dei liquidi refrigeranti , carenature e cassoni per la raccolta del truciolo. La nostra decennale esperienza ci permette di esaudire con tempestività ed efficienza le richieste dei clienti. Siamo specializzati negli interventi presso il cliente per le problematiche riguardanti i suddetti articoli. Forniamo assistenza e ricambi per qualsiasi marca e modello di evacuatori , vasche e protezioni.

SEGNA 4218

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Dal 1972 il sarto su misura per:

filtri - silenziatori - rompigetto - protezioni, di piccole e piccolissime dimensioni, prevalentemente in acciaio inox, tela e microstirato, con o senza bordatura, in serie fino a milioni di pezzi

Da più di quarant'anni la ditta Posch di Noventa di Piave - Venezia, produce filtri di piccole e piccolissime dimensioni , in tela metallica e microstirato, con o senza bordatura, in serie fino a milioni di pezzi.

Le applicazioni sono le più svariate: verniciatura, stampa, tessitura, pneumatica, gas a basse ed alte pressioni, strumenti di misura e analisi, chimica, alimentazione, refrigerazione. La clientela va da piccole aziende, con poche migliaia di pezzi, fino a imprese internazionali con serie di centinaia di migliaia fino milioni di pezzi.

Il 30% del fatturato deriva da esportazione diretta, il 50 % da imprese che esportano in tutto il mondo, il rimanente 20 % da piccole aziende italiane.

SEGNA 4220

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

Produzione piccole attrezzature per lavorazioni artigianali

E' nato da una piccola azienda dell'Appennino Tosco-Emiliano il brevetto per la produzione artigianale,ma meccanizzata, del famoso dolce tipico toscano, e non solo toscano, le cosiddette "Peschine dolci all'alchermes"originarie di Prato,ma diffuse non solo sulle montagne dell'Appennino Tosco-Emiliano, ma ovunque, in Italia, si voglia portare avanti il discorso della produzione nostrana. (vedi pag. 118 –news di "Pasticceria Internazionale"- n. 246 Aprile). E' dunque ancora una volta il piccolo, sano, tessuto di artigiani e commercianti che con costanza e tanto sacrificio crea prodotti accessibili per altri artigiani,valorizzando il "Made in Italy"in tutto il mondo. L'Azienda produce altresì piccole attrezzature di tutti i generi e cioè solo per meccanica di precisione (moto, motori, macchinari per imballaggi, attrezzature di staffaggio per macchine a CNC, per agricoltura, per alimentazione) sempre per creare ed ottimizzare la produzione tipica italiana, in questo caso dolci al cioccolato e zuccherotti montanari, specialità assai apprezzate e che stanno avendo successo anche all'estero. Off.TEGLIA - BO

SEGNA 4221

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

BULLONERIE E VITERIE

Dal 1970 la Vipa S.p.A , azienda Leader nel settore della bulloneria e viteria ha fatto passi da giganti. Oggi la sede madre a Rolo (RE) si estende su una superficie di circa 130.000 mq. dei quali 30.000 sono coperti. Incorpora 2 filiali una in Francia a Saint-bonnet de Mure (Lyon) e l'altra in Spagna a Barcellona ed in più anche un ufficio distaccato a Chomutov in Rep. Ceca. L'azienda ha ampliato la quantità dei prodotti ed anche la qualità degli stessi, che con le varie certificazioni li rendono affidabili e qualitativamente al top dei livelli richiesti dal mercato. All'interno della struttura possiede un laboratorio tecnico per effettuare tutte le prove meccaniche e fisiche dei prodotti commercializzati al fine di poter servire il cliente con un prodotto qualitativamente degno del marchio. L' ufficio qualità è inoltre in continua attività per aggiornare e rilevare le varie normative qualitative e migliorative dei nuovi prodotti sul mercato, nonché testare gli standard affinché si possa contare sempre su un prodotto affidabile in ogni ambito e settore lavorativo. L'azienda come principali prodotti ha sempre proposto maggiormente la viteria ad alta resistenza, per la quale si è specializzata nelle varie tipologie di classe 8.8, 10.9 e 12.9. Prodotti standard come DIN 933 testa esagono, DIN 912 viti testa esagono incassato, e la viteria per carpenteria pesante, tutte con i relativi dadi e rondelle. In minoranza l'azienda dispone anche di prodotti in materiale inossidabile come A2 ed A4, ottone, altri materiali pregiati e le classi ferrose di minore resistenza. I nuovi prodotti introdotti recentemente dall'azienda sono : La vite SB secondo la norma EN 15048 prodotto realizzato con dado conforme alle direttive Europee e marcato (CE) secondo le norme di costruzione 89-106 e la norma EN 109- 1 e 2 anch'esse facenti parte della categoria di viti ad alta resistenza. In secondo luogo la Vipa ha brevettato un nuovo sistema di fissaggio con una vite auto-formante "SJS" che usa un sistema di filettaggio rivoluzionario che rende l'accoppiamento delle parti più solido ed omogeneo. La viteria Vipa propone comunque una vasta gamma di prodotti di alta qualità per tutte le esigenze infatti si impegna anche nella realizzazione di particolari speciali a richiesta; contraddistinta dal suo marchi V8 si adatta a tutte le esigenze di meccanica, costruzione, mobilio, alimentare e hobby.

SEGNA 4234

sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

altri eventi

Marposs S.p.A. acquisisce la proprietà dell'azienda tedesca Dittel Messtechnik

MARPOSS S.p.A., azienda bolognese leader nella fornitura di apparecchiature di misura elettronica, ha acquisito il 100% di DITTEL MESSTECHNIK GmbH, azienda tedesca situata a Landsberg am Lech, nei pressi di Monaco di Baviera, che sviluppa, produce e fornisce soluzioni per il monitoraggio del processo di lavorazione su macchina utensile, con particolare focus sulle rettificatrici.
Fondata nel 1959, Dittel iniziò la propria attività come fornitore di strumentazione per l'industria aeronautica ed è omologata presso l'Autorità Aeronautica Tedesca (LBA) come fornitore certificato. Attualmente le competenze principali dell'Azienda risiedono nello sviluppo e produzione di sistemi intelligenti di controllo e correzione dei cicli di lavorazione su macchine rettificatrici. Da oltre 50 anni il nome Dittel è conosciuto nell'industria manifatturiera tedesca come sinonimo di precisione qualità ed affidabilità.
Waltraud Klueter, ex-Direttore Generale di Dittel Messtechnik, che ha seguito direttamente il processo di cessione dell'Azienda a Marposs, afferma che: "collaborare con Marposs rappresenta un'opportunità perfetta per portare i prodotti Dittel su una scala geografica molto più ampia, sfruttando la rete mondiale di distribuzione e di assistenza Marposs. La combinazione delle tecnologie e dei prodotti Marposs e Dittel lascia intravedere nuove soluzioni tecniche molto interessanti. Ogni singolo collaboratore Dittel è entusiasta dell'opportunità di entrare nel gruppo Marposs e di integrare così le reciproche posizioni di leadership nel settore del controllo su macchina utensile".
Il Presidente di Marposs, Stefano Possati, ha commentato: "Dittel offre soluzioni all'avanguardia, di largo potenziale per l'utilizzo in diverse applicazioni sia da parte dei clienti Marposs attuali che di quelli futuri, su base mondiale." Possati inoltre aggiunge: "Il nostro obiettivo è crescere in maniera solida e continuativa sia nel nostro mercato tradizionale che su nuovi settori. Dopo l'acquisizione di ARTIS nel 2008, di SANtec nel 2011 e di Brankamp lo scorso Febbraio - tutte aziende tedesche operanti nello stesso settore di Dittel - questa nuova operazione porterà alla creazione di un polo che ricoprirà una posizione di leadership a livello mondiale in un mercato complementare a quello tipico Marposs. Acquisire aziende di qualità è uno strumento che continueremo ad usare in aggiunta alla nostra forte attività di ricerca e sviluppo interna all'azienda."
Marposs è stata fondata nel 1952. Fin dalla nascita produce e vende soluzioni per il controllo della qualità in officina utilizzando un'ampia gamma di tecnologie che comprendono misura elettronica, ottica, pneumatica e non distruttiva (ND), per il controllo di processo dei componenti nei settori della lavorazione dei metalli, quali automotive ed aerospaziale, del vetro e dell' Information Technology. Marposs impiega circa 2400 persone in 80 sedi in 21 paesi nel mondo.

SEGNA 4246
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

ECO INDUSTRIA
eco-recupero

MULINI AUTOMATICI DI FRANTUMAZIONE SERIE MA

Violi srl è impegnata da vent'anni nella progettazione e realizzazione di macchinari industriali per il recupero di metalli preziosi e non, attraverso la creazione di una gamma completa di mulini di frantumazione automatici ad alta produttività. I campi applicativi sono innumerevoli e spaziano da quelli tipici delle lavorazioni orafe al recupero di zinco da ossidi di fusione, ai platinoidi contenuti nei catalizzatori esausti delle marmitte, all'oro e all'argento presenti negli scarti di schede e componenti elettronici. I materiali da trattare vengono ridotti in polvere finissima di granulometria appropriata per essere sottoposta a successive lavorazioni di affinazione. Il principio di funzionamento è estremamente semplice: un rotore, costruito in materiale speciale anti usura, viene caricato manualmente attraverso un boccetta laterale da un operatore; questa fase può essere resa automatica grazie ad una coclea motorizzata e temporizzata che lo alimenta in modo opportuno per garantire sempre una resa ottimale. Successivamente, il rotore viene azionato permettendo alle sfere in ghisa in esso contenute di impattare sul materiale e frantumarlo per ottenere una polvere che, filtrata da una rete opportunamente dimensionata, defluisce attraverso un'apposita bocchetta. Ad intervalli regolari ed impostabili l'impianto inverte il senso di rotazione scaricando i grossami in modo automatico attraverso una bocca laterale posizionata sul lato opposto a quella di carico. La qualità dei materiali utilizzati rendono i mulini Violi serie MA prodotti estremamente affidabili mentre le soluzioni tecniche adottate, specialmente nella realizzazione del rotore, sono tali da garantire produttività elevate anche su materiali estremamente duri come la ceramica. La gamma dei mulini Violi è poi completata dalla serie manuale 60P, 80P e 120P per applicazioni produttive standard. Modelli speciali e di capacità superiore possono essere studiati per soddisfare specifiche richieste.
Maggiori dettagli consultando il sito **www.violimacchine.it**

SEGNA E0350
sul FAX Richiesta INFO a pagina 19

MeccatronicA
www.meccatronica.biz good news

Novità dal Mondo della Meccanica e dell'Automazione

Supplemento a:
A.A.A. - Giornale della Meccanica & Subfornitura italiana N° 466 SETTEMBRE 2012
Sped.ze in ab.post. - 45% -art. 2 comma 20/b l.662/96 Filiale di BO
Copia per gli abbonati
Direttore Responsabile: Massimo Fortuzzi - Direttore Editoriale: Silvano Ventura

edibit® CASA EDITRICE
MARKETING PER LA MECCANICA
www.edibit.com

ASSOCIATO ALL'USPI Unione Stampa Periodica Italiana

Edibit s.r.l. è inscritta al registro degli Operatori della Comunicazione al n. 2289 del 28/09/2001.
Ex RNS n. 4123 del 23/03/1993
Registrazione:
Tribunale di Bologna n.5797 del 26/10/89
Stampa: Farfaglia evoluzioni grafiche s.r.l.
Grafica e Impaginazione:
Nanni Morena Budrio (BO) - Edibit
Redazione:
40055 CASTENASO (BO) - Via F. Santi, 4
Tel.051/6061070 r.a. - Fax 051/6061111
Pubblicità: Forven s.r.l. - Tel. 051/0566060

Servizi gratuiti di "MeccatronicA Good News"

Invia la Richiesta INFO al FAX 051/606.11.11

se desideri maggiori informazioni puoi chiamare il numero tel. 051/606.10.70

FAX RICHIESTA INFO 82 MeccatronicA good news
Sui redazionali pubblicati

Inserisci i dati aziendali negli appositi spazi. **Scrivi i dati della tua azienda (in stampatello)**

Rag.Sociale ....

Indirizzo..

Città...................................... **C.A.P.**.................. **Prov**..............

Persona Resp. .... **Attività azienda** ....

.... **Telefono** .... **FAX:** ....

E-mail: .... **Web:**..............................

☐ **Desidero avere maggiori informazioni sui redazionali identificati dal numero**
(segna nelle caselle sottostanti)

....	....	....	....	....
....	....	....	....	....

**Inoltreremo la Vs. gentile richiesta all'azienda di riferimento, la quale provvederà ad integrare le informazioni da Voi richieste. La Edibit non risponde di qualsiasi disguido o ritardo in merito.*

Data: .... ***Firma*** ....

PIANO EDITORIALE 2012 - FIERE DEL MESE

NUMERO	METALMECCANICA	ENERGIE RINNOVABILI	PERIODICI DISTRIBUITI IN FIERA	CONSEGNA MATERIALE
N 82	MAKTEK EURASIA 2-7 OTTOBRE 2012 - ISTANBUL Machine Tools, Metal Processing Machines, Welding, Cutting, Drilling Technologies, Quality Control and Test Equipment Fair BI-MU/SFORTEC 2-6 OTTOBRE 2012 - MILANO BI-MU/SFORTEC si conferma appuntamento irrinunciabile per gli operatori dell'industria manifatturiera, richiamati a Milano da ogni parte del mondo MIDEST 6-9 NOVEMBRE 2012 - PARIGI Il salone n°1 al mondo della subfornitura industriale TT EXPO 15-17 NOVEMBRE 2012 - PIACENZA Mostra-convegno sui trattamenti termici e sulle tecnologie collegate	HTE 7-9 NOVEMBRE 2012 MILANO-RO L'evento delle tecnologie innovative ECOMONDO 7-10 Novembre 2012 RIMINI Tecnologie Innovative ENERSOLAR+ 7-9 NOVEMBRE 2012 MILANO Il mondo dell'energia solare	Meccanica Subfornitura eco-industria MeccatronicA	30/08/2012

PIANO EDITORIALE 2013

le fiere, le date e i temi sono indicative e potranno subire variazioni

NUMERO	METALMECCANICA (FIERE DEL MESE)	ENERGIE RINNOVABILI (FIERE DEL MESE)	PERIODICI DISTRIBUITI IN FIERA	CONSEGNA MATERIALE
N 83	FORNITORE OFFRESI GENNAIO 2013 LECCO Il luogo ideale per incontrare le imprese della filiera metalmeccanica. MOTORSPORT EXPOTECH 31 GENNAIO - 1FEBBRAIO 2013 MODENA Mostra convegno prodotti, tecnologie e servizi per il motorismo da competizione. SEATEC - 6-8 FEBBRAIO 2013 CARRARA Rassegna internazionale tecnologie, subfornitura e design per imbarcazioni, yacht e navi. COMPOTEC - 6-8 FEBBRAIO 2013 CARRARA Rassegna internazionale compositi e tecnologie correlate. DIE ZULIEFERMESSE 26 FEBBRAIO -1 MARZO 2013 LIPSIA Salone della subfornitura Componenti, particolari, moduli e tecnologie		Meccanica Subfornitura eco-industria news MeccatronicA	20/12/2012
N 84	MECSPE 21-23 MARZO 2013 - PARMA La fiera internazionale della meccanica specializzata AFFIDABILITÀ & TECNOLOGIE 17-18 APRILE 2013 - TORINO La manifestazione specialistica dedicata all'innovazione TEKNO-MEC 24-26 MAGGIO 2013 LANCIANO (CHIETI) Expo tecnologie macchine & soluzioni per l'industria meccanica EMO 16-21 SETTEMBRE 2013 HANNOVER Il mondo della lavorazione dei metalli	IMPIANTI SOLARI EXPO 21-23 Marzo 2013 - PARMA Soluzioni fotovoltaiche per tetti industriali SOLAREXPO ENERGIE RINNOVABILI E GENERAZIONE DISTRIBUITA 8-10 Maggio 2013 - MILANO Mostra e convegno internazionale	Meccanica Subfornitura eco-industria news MeccatronicA	20/02/2013
N 85	MECHA-TRONIKA 23-26 OTTOBRE 2013 MILANO MIDEST NOVEMBRE 2013 - PARIGI Il salone n°1 al mondo della subfornitura industriale		Meccanica Subfornitura eco-industria news MeccatronicA	23/09/2013